

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/BOWL/FBiW

z dnia 03.03.2020

1. Zamawiający

PULSAR SYSTEM Sp. z o.o.
ul. Jęczmienna 3
87-100 Toruń
NIP: 9562334432
REGON: 369953116

2. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup trzech frezarek sterowanych numerycznie na potrzeby realizacji projektu badawczo-rozwojowego pn.: „Opracowanie innowacyjnego w skali świata urządzenia do automatycznego wiercenia otworów w kuli bowlingowej z uwzględnieniem indywidualnych cech graczy”, współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach projektu pn. „Fundusz Badań i Wdrożeń” realizowanego w ramach Osi Priorytetowej 1. Wzmocnienie innowacyjności i konkurencyjności gospodarki regionu, Działania 1.2 Promowanie inwestycji przedsiębiorstw w badania i innowacje, Poddziałania 1.2.1 Wsparcie procesów badawczo-rozwojowych Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2014-2020.

2.1. Kod CPV:

42623000-9 Frezarki

3. Szczegółowy opis zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup fabrycznie nowego sprzętu o parametrach opisanych poniżej:

Lp.	Wyszczególnienie	Ilość	Parametry
1.	Frezarka sterowana numerycznie	1	<ul style="list-style-type: none">- Przeznaczenie: Obróbka tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych, stopów aluminium- Sterowanie: CNC- Oprogramowanie: sterowanie z komputera, 1 licencja do zainstalowania- Pole Robocze XYZ : 380 x 580 x 150 mm (tolerancja +/-20%)- Posuw osi Z min. : 100 mm- Brama ruchoma ze stołem przelotowym- Stół teowy- Napędy krokowe 3A- Śruby kulowe w klasie dokładności C7 szlifowane bieżnie- Hartowane prowadnice liniowe- Kulowe łożyska liniowe- Czujnik wysokości narzędzia- Wrzeciono bezszczotkowe, chłodzone wodą 1500W, 24000 obr/min- Sterownik wraz z kompletem przewodów- Tulejka mocowania frezu 3,175 mm- Pompa wody- Skrzynka narzędziowa- Kompatybilność z systemami: Windows- Temperatura pracy: 0-45 stopni C- Wilgotność powietrza: 30% - 75%- Gwarancja 12 miesięcy na zestaw- Przeszkolenie z obsługi maszyny i oprogramowania

2.	Frezarka sterowana numerycznie	1	<ul style="list-style-type: none"> - Przeznaczenie: Obróbka tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych, stopów aluminium - Sterowanie: CNC - Oprogramowanie: sterowanie z komputera, 1 licencja do zainstalowania - Pole Robocze XYZ : 600 x 900z 130 mm (tolerancja +/-20%) - Posuw osi Z min. : 100 mm - Brama ruchoma ze stołem przelotowym - Stół teowy - Napędy krokowe 3A - Śruby kulowe w klasie dokładności C7 szlifowane bieżnie - Łączniki drogowe - Mechaniczne wyłączniki krańcowe - Hartowane prowadnice liniowe - Podparta prowadnica w osi Y - Kulowe łożyska liniowe - Czujnik wysokości narzędzia - Wrzeciono bezszczotkowe , chłodzone wodą 1500W, 24000 obr/min - Sterownik wraz z kompletem przewodów - Tulejka mocowania frezu 3,175 mm - Pompa wody - Skrzynka narzędziowa - Kompatybilność z systemami: Windows - Temperatura pracy: 0-45 stopni C - Wilgotność powietrza: 30% - 75% - Gwarancja 12 miesięcy na zestaw - Przeszkolenie z obsługi maszyny i oprogramowania
3.	Frezarka sterowana numerycznie	1	<ul style="list-style-type: none"> - Przeznaczenie: Obróbka tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych, stopów aluminium - Sterowanie: CNC - Oprogramowanie: sterowanie z komputera, 1 licencja do zainstalowania - Pole Robocze XYZ : 380 x 380 x 80 mm (tolerancja +/-20%) - Posuw osi Z min. : 80 mm - Stół elektryczny obrotowy – 360 stopni - Brama ruchoma ze stołem przelotowym - Napędy krokowe 2 – 3 A - Śruby kulowe w klasie dokładności C7 szlifowane bieżnie - Hartowane prowadnice liniowe - Kulowe łożyska liniowe - Wrzeciono 1000W, 24000 obr/min - Sterownik wraz z kompletem przewodów – możliwość sterowania 5 osi - Tulejka mocowania frezu 8 mm - Kompatybilność z systemami: Windows - Temperatura pracy: 0-45 stopni C - Wilgotność powietrza: 30% - 75% - Gwarancja 12 miesięcy na zestaw

3.1. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Jako ofertę rozumie się złożenie kompletnej oferty na sprzęt będący przedmiotem postępowania oraz jego dostawę do siedziby Zamawiającego w czasie zgodnym ze złożoną ofertą.

3.2. Nie przewiduje się podziału realizacji zamówienia na etapy

3.3. Termin realizacji zamówienia do: 31.03.2020 r.

3.4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia.

4. Warunki udziału w postępowaniu oraz sposób dokonania oceny spełnienia tych warunków

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy spełniają następujące warunki:

4.1. Nie jest powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b. Posiadaniu co najmniej 10% udziałów akcji;
- c. Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta , pełnomocnika;
- d. Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający dokona oceny spełnienia przez Wykonawcę tego warunku udziału w postępowanie według formuły spełnia/nie spełnia, na podstawie analizy złożonego przez Wykonawcę oświadczenia zawartego w formularzy ofertowym.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym, oferta zostanie odrzucona.

5. Kryteria oceny ofert

5.1. Rozpatrywane będą jedynie oferty kompletne spełniające warunki formalne i warunki udziału w postępowaniu.

5.2. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o kryterium:

5.2.1. Cena netto – waga 100%

5.3. Punktacja w ramach kryterium Cena netto będzie obliczana wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena netto oferty najtańszej}}{\text{Cena netto oferty badanej}} \times 100 = \text{liczba punktów}$$

Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do 2 miejsc po przecinku.

- 5.4. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która otrzyma łącznie najwyższą ilość punktów.
- 5.5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji z Wykonawcami, jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że dwie lub więcej ofert uzyska taką samą liczbę punktów.
- 5.6. Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonywania zmian warunków zapytania ofertowego w uzasadnionych przypadkach, a także jego odwołanie oraz zakończenie postępowania bez wyboru ofert, w szczególności w przypadku gdy wartość oferty przekracza wielkość środków przeznaczonych przez Zamawiającego na sfinansowanie zamówienia, a przeprowadzone negocjacje nie doprowadzą do obniżenia ceny.

6. Oferta

- 6.1. Oferta powinna być sporządzona wg wzoru FORMULARZ OFERTY (Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego)
- 6.2. Oferta musi być podpisana przez osoby uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy
- 6.3. Brak któregokolwiek z wymaganych oświadczeń lub dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty.
- 6.4. Z tytułu odrzucenia oferty Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie wobec Zamawiającego.
- 6.5. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty ponosi Wykonawca.
- 6.6. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
- 6.7. Wykonawca jest zobowiązany ofertą przez okres 30 dni kalendarzowych licząc od dnia upływu terminu na złożenie ofert.

6.8. Cena:

Oferta powinna zawierać cenę netto i brutto, wyrażone w PLN.

6.9. Forma oferty

Oferta powinna być sporządzona w języku polskim.

Ofertę w formie wypełnionego i podpisanego formularza można złożyć:

- osobiście w siedzibie firmy Zamawiającego (od poniedziałku do piątku w godz. 8-16),
- pocztą na adres siedziby firmy Zamawiającego;
- w formie skanu na adres e-mail: biuro@pulsarsystem.pl

6.10. Termin złożenia oferty

Ofertę należy dostarczyć do siedziby Zamawiającego do dnia 10.03.2020 roku

6.11. Tryb udzielania wyjaśnień do oferty

Każdy Wykonawca ma prawo zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści przedmiotowego zapytania ofertowego. Osobą uprawnioną do kontaktów w sprawie zapytania ofertowego jest Jacek Skorupa, e-mail: Jacek.skorupa@pulsarsystem.pl

7. Informacje dodatkowe

- 7.1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do nie wybrania żadnej z ofert w wyniku niniejszego zapytania.
- 7.2. Na każdym etapie postępowania Zamawiający ma prawo unieważnić postępowanie bez podania przyczyn.
- 7.3. Oferta złożona po terminie zostanie odrzucona bez jej rozpoznania.
- 7.4. Zamawiający nie przewiduje procedury odwoławczej. Z tytułu odrzucenia oferty lub unieważnienia postępowania Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia przeciw Zamawiającemu.
- 7.5. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

8. Załączniki do zapytania ofertowego

Załącznik nr 1 Formularz oferty